

02_420stst



IMPROBOND
Drähte . Laserbedarf

Filo per saldatura laser per leghe martensitiche e similari . Buona resistenza superficiale alle alte temperature (sup. 450° c) .

Suggerimenti : preriscaldare a temperature maggiori di 150°C .

Composizione :

C 0,15%
Si 1,00%
Mn 1,00%
P 0,004%
S 0,003%
Cr 12,00 – 14,00%

Fe Resto

Specifica : 420stst

Carico di rottura a trazione : 850 N/mm²
Dilatazione percentuale : 12 %
Durezza : 45 – 52 HRc

Per materiali base come : 420 stst