

06_7165



Titanio grado 5 , per la saldatura laser di leghe simili . Per ottenere un ottimo risultato , quando si lavora deve essere adottata particolare attenzione alla copertura completa della saldatura con gas inerte. Gas di protezione saldatura qualità (**argon 5.0**)è importante !!

Composizione :

C	< 0,08
Fe	< 0,40
V	3,50 – 4,50
Al	5,50 – 6,75
Ti	Resto

Specifica : 3.7165

Limite resistenza elastica	830 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	895 N/mm ²
Dilatazione percentuale	10 %

Per materiali base come : 3.7165