

05\_3535



IMPROBOND  
Drahte . Laserbedarf

Materiale AlMg3 per la saldatura laser di alluminio. Particolarmente indicato per trattamento di ANODIZZAZIONE dopo saldatura .

Composizione :

Si	0,40 %
Mn	0,50 %
Zn	0,20 %
Ti	0,15 %
Cu	0,10 %
Fe	0,40 %
Mg	2,60 – 3,60 %
Al	Resto

Specifica : Nr. 3.3535

Limite rottura elastico	80 N/mm <sup>2</sup>
Carico di rottura a trazione	180-250 N/mm <sup>2</sup>
Dilatazione percentuale	15 %

Per materiali base come :

Leghe di Alluminio , Alumecc 100 , Peralluman 5754 H111 .