

05_2384



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Materiale AlSi7Mg0,6 per la saldatura laser di Al-leghe. Buone proprietà di flusso, facilmente saldabile .

Composizione :

Si	6,70 – 7,30 %
Mn	0,09 %
Zn	< 0,10 %
Ti	< 0,15 %
Fe	0,14 %
Mg	0,50 – 0,60 %
Al	Resto

Specifica : Nr. 3.2384

Limite rottura elastico	90 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	290 N/mm ²
Dilatazione percentuale	8 %

Per materiali base come :

Leghe di Alluminio .