

05_2245



IMPROBOND
Drahte · Laserbedarf

Per la saldatura laser di leghe Al-Si fino a 7% Si.

Composizione :

C	-
Si	5,00
Mn	-
Cr	-
Zn	0,20
Mo	-
Ti	< 0,15
Fe	< 0,40
Al	Base
Resto	-

Caratteristiche Nr. 3.2245

Limite tensone elastica	100 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	160 N/mm ²
Dilatazione percentuale	15 %

Peer materiali base :

AlMgSi0,5, AlMgSi0,7, AlMgSi1, AlMgSi1 Cu, G-AlMgSi6 Cu4