

04_1211



IMPROBOND
Drähte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di rame e leghe AMPCOLOY, inoltre, per riparazione di elettrodi EDM . Saldatura duttile , struttura a grana fine e ad alta conducibilità elettrica. La durezza utilizzabile del deposito di saldatura viene aumentata con la conservazione a freddo.

Composizione :

C -
Si -
Mn 0,10
Cr -
Ag 1,00
Cu Ag > 99,50
P 0,03
Fe -
Resto -

Caratteristiche -Nr. 2.1211

Limite di rottura elastica	80 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	210 - 235 N/mm ²
Dilatazione percentuale	18%
Durezza del deposito saldato	50 - 60 HB

Per materiali base come :

Rame puro , Leghe Ampco , Bronzi .