

**03\_9260**



**IMPROBOND**  
Drähte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di composti austenite-ferrite- e di materiali diversi dell' industria stampo e matrice , per un deposito saldato resistente ed elastico. Per Rivestimenti elastici in con fili di saldatura laser con alta durezza. Caratteristiche speciali: resistente alla corrosione, resistente al calore, elevata resistenza al calore, non dilata fino a 1.000 ° C e resistente a temperature sotto zero fino a -269 ° C.

Composizione :

C	0,02
Si	< 0,30
Mn	3,00
Cr	20,00
Ni	Basis
Mo	-
Nb	2,50
Fe	2,00
Resto	-

Caratteristiche Nr. 2.4806

Limite elastico	400 N/mm <sup>2</sup>
Carico di rottura a trazione	650 N/mm <sup>2</sup>
Dilatazione percentuale	40%

Per materiali base come :

2.4816, 1.4876, Connessioni bianche Scharz