

02_4430



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di acciai austenitici inossidabili al Cr-Ni-Mo a bassissimo contenuto di C . Corrosione ad immersione (corrosione umida fino a 400 ° C) e resistenti a temperature sotto zero fino a -196 ° C.

Composizione :

C	0,02
Si	0,85
Mn	1,80
Cr	18,50
Ni	12,50
Mo	2,60
Nb	-
Fe	Base
Resto	-

Caratteristiche -Nr. 1.4430

Limite tensione elastica	430 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	650 N/mm ²
Dilatazione percentuale	35 %

Per materiali base come :

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583, 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4552