

02_4115



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Filo di saldatura martensitica per la saldatura laser di leghe similari. Buona resistenza all'usura a temperature superiori a 450 ° C. Possibili trattamenti di indurimento e ricottura .

Composizione :

C	0,20
Si	0,60
Mn	0,40
Cr	17,50
Ni	0,30
Mo	1,10
Nb	-
Fe	Base
Resto	-

Caratteristiche -Nr. 1.4115

Limite resistenza elastica	500 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	700 N/Nmm ²
Dilatazione percentuale	15 %
Durezza della saldatura depositata	(circa) 40HRc
Ricottura (dolce)	200 HB
Indurimento	fino a 42 – 47 HRc

Per materiali base come :

1.4122, 1.4021, 1.4034, 1.2083