

01_9800



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser su strumenti di stampa per evitare segni/scanalature sugli stampi. Alto contenuto di Manganese , resistente all'acqua di mare multicomponente in bronzo-alluminio per costruire saldature su inserti di stampi in bronzo AMPCO e leghe AMPCOLOY . Cavitazioni resistenti e buone proprietà di flusso.

Composizione :

C	-
Si	-
Mn	13,00
Cr	-
Ni	2,50
Mo	-
Nb	-
Fe	2,50
Al	7,50
Cu	Base
Resto	-

Caratteristiche Nr. 2.1367

Limite resistenza elastica	400 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	650 N/mm ²
Dilatazione percentuale	20 %
Durezza del deposito saldato	240 HB

Per materiali base come :

Bronzo alluminio , leghe Ampco , Ghisa .