

01_9800



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser su strumenti di stampa per evitare segni/scanalature sugli stampi. Alto contenuto di Manganese , resistente all'acqua di mare multicomponente in bronzo-alluminio per costruire saldature su inserti di stampi in bronzo AMPCO e leghe AMPCOLOY . Cavitazioni resistenti e buone proprietà di flusso.

Composizione :

| | |
|-------|-------|
| C | - |
| Si | - |
| Mn | 13,00 |
| Cr | - |
| Ni | 2,50 |
| Mo | - |
| Nb | - |
| Fe | 2,50 |
| Al | 7,50 |
| Cu | Base |
| Resto | - |

Caratteristiche Nr. 2.1367

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Limite resistenza elastica | 400 N/mm ² |
| Carico di rottura a trazione | 650 N/mm ² |
| Dilatazione percentuale | 20 % |
| Durezza del deposito saldato | 240 HB |

Per materiali base come :

Bronzo alluminio , leghe Ampco , Ghisa .