

**01\_9600**



**IMPROBOND**  
Drähte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di leghe che possono essere ricoperte da acciaio ad alta velocità (HSS), per di più adatto per superfici dure, parti di utensili e bordi delicati da rivestire . Raccomandazione: pre-riscaldamento fino a 50 ° C sotto la temperatura di rinvenimento del materiale di base.

Copposizione :

C	1,00
Si	0,30
Mn	0,30
Cr	4,00
Ni	-
W	1,80
Mo	8,30
V	1,90
Fe	resto

Specifica : 1.3348

Durezza : 58 - 62 HRc

Per materiali base :

1.3318, 1.3343, 1.3344, 1.3346 , Acciai super rapidi , ASP , REX , CPM , S600 .