

01_9520



IMPROBOND
Drahte - Laserbedarf

Per la saldatura laser di leghe austenitichee non proporzionate resistenti al calore fino alla temperatura di 1.000 ° C. Microstruttura: austenite con parte di ferrite. (Corrosione umida fino a 350 ° C) Non soggetta a ruggine.

Composizione :

C 0,02
Si 0,85
Mn 1,80
Cr 24,50
Ni 13,50
Mo –
Nb –
Fe Base
Resto –

Caratteristiche Nr. 1.4332

Limite resistenza elastica	400 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	600 N/mm ²
Dilatazione percentuale	30 %

Per materiali base come :

1.4710, 1.4825, 1.4828, 1.4878, Composti misti di acciai ferritici .