

01_9350



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser di leghe uguali . Il deposito saldato martensitico è utilizzato per rivestimenti antiusura su lavorazioni a caldo e acciai ad alta resistenza. Buona resistenza all'usura a temperature superiori a 450 ° C. Materiale adatto ad essere Temprato e ricotto .

Composizione :

C	0,20
Si	0,60
Mn	0,40
Cr	17,50
Ni	0,30
Mo	1,10
Nb	-
Fe	Base
Resto	-

Caratteristiche -Nr. 1.4115

Limite resistenza elastica	500 N/mm ²
Carico di rottura a trazione	700 N/mm ²
Dilatazione percentuale	15%
Durezza del deposito saldato	~ 40 HRc
Ricottura dolce	200 HB
Indurimento	42 - 47 HRC

Per materiali base come :

1.4021, 1.4034, 1.2083