

01_9300



IMPROBOND
Drähte · Laserbedarf

Per saldatura laser di leghe destinate ad utilizzo in costruzione utensili per taglio , tranciatura e pressione Il deposito di saldatura è duro e resistente , con eccellente resistenza del bordo / angolo .

Materiale esente dalla formazione di cricche (Crack Free) si possono realizzare 3 / 4 strati senza pericolo di rotture .

Composizione :

C	0,45
Si	3,00
Mn	0,50
Cr	9,50
Ni	-
Mo	-
Nb	-
Fe	Resto

Specifica : 1.4718

Durezza : 54 - 60 HRc

Ricottura 800°C ~ 250 HB

Indurimento 1000°C/Öl 62 HRC

Per materiali base come :

1.2379, 1.2080, 1.2436, 1.2601, 1.2363 , D 2, SKD 11 , SVERKER , VANADIS , K360
consigliato anche per il 2714 nitrurato a 60 HRc

(Non ci sono reazioni collaterali del materiale di saldatura ai trattamenti post-welding)