

01_9120



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Per la saldatura laser su strumenti che lavorano a caldo costruiti con acciai basso legati e non legati con una resistenza ad alta temperatura e resistenza al rinvenimento.

Composizione :

C	0,30
Si	0,20
Mn	0,30
Cr	2,40
Ni	-
Mo	-
W	4,30
V	0,60
Fe	Resto

Specifica : 1.2567

Durezza ~ 45 HRc

Ricottura	780°C ~ 230 HB
Indurimento	1080°C/Öl ~ 52 HRc
Tempra	600°C ~ 48 HRc

per materiali base come :

1.2343, 1.2344, 1.2606, 1.2764, 1.2767
A 2, H 12, H 13, L 6, SKD 61, SKD 12, NAK 80