

01_9110 / 01_9190



IMPROBOND
Drahte . Laserbedarf

Ricoperto Cu / Non ricoperto Cu

Per la saldatura laser di utensili che lavorano a caldo, soggetti ad urti , compressione e all'abrasione a temperature elevate. La saldatura può essere lucidata, cromata, nitrurata, trattata termicamente e rivestita CVD.

Rivestita in rame per la prevenzione all'ossidazione .

Composizione :

C	0,10
Si	0,40
Mn	0,60
Cr	6,50
Ni	-
Mo	3,30
Nb	-
Fe	Resto

Specifica : 1.2367.02

Durezza : 38 - 42 HRc

per materiali base come :

1.2767, 1.2764, 1.2343, 1.2344, 1.2606